



## MÔ TẢ SẢN PHẨM

**KKS® MORTATOP 382** là vữa kết nối và bảo vệ cốt thép một thành phần, gốc xi măng-polymer cải tiến có chứa chất silica fumes, chống ăn mòn và các loại phụ gia đặc biệt.

## ƯU ĐIỂM

- Một thành phần trộn sẵn rất dễ sử dụng chỉ cần thêm nước sạch.
- Không co ngót, hạn chế tối đa hiện tượng nứt bề mặt trong quá trình đóng rắn của vật liệu.
- Kết dính tuyệt hảo với thép và beton.
- Cường độ cơ học cao.
- Vô hiệu hóa ảnh hưởng của kiềm với cốt thép.
- Có thể phun được bằng cách sử dụng phương pháp phun ướt
- Chống ăn mòn, không nhạy cảm với độ ẩm, kháng clorua.
- Không độc hại và dễ thi công.

## ỨNG DỤNG

**KKS® MORTATOP 382** có khả năng bảo vệ cốt thép chống lại sự ăn mòn trong bê tông. Được dùng như một lớp kết nối để tăng cường độ bám dính cho các loại vữa sửa chữa beton trong hệ thống **KKS® MORTATOP**, bao gồm:

**KKS® MORTATOP 381** – Vữa sửa chữa gốc cement và polymer cải tiến công nghệ cao.

**KKS® MORTATOP 382** – Vữa kết nối và bảo vệ sự ăn mòn cho cốt thép.

**KKS® MORTATOP 383** – Vữa sửa chữa gốc cement và polymer cải tiến công nghệ cao.

**KKS® MORTATOP FG** – Vữa sửa chữa và làm đẹp hoàn thiện cho bề mặt bê tông/vữa

## QUÁ TRÌNH THI CÔNG

### CHUẨN BỊ BỀ MẶT

#### Đối với bê tông

Mặt nền bê tông hoặc vữa phải đặc chắc, sạch và không dính dầu mỡ và các lớp bảo dưỡng khác ngăn bám dính. Dùng thổi cát hoặc phun nước áp lực cao hoặc đục nhám cho khu vực lớn và sử

# KKS<sup>®</sup> MORTATOP 382

*Vữa Kết Nối và Bảo Vệ Cốt Thép*

dụng súng bắn hoặc khoan đục cho khu vực nhỏ. Bề mặt vữa và bê tông phải có cường độ nén tối thiểu là 20 MPa.

## **Đối với thép**

Cốt thép phải được làm sạch bằng bàn chải thép hoặc thổi nước hoặc cát để làm sạch dầu mỡ, tạp chất và các chất nhiễm bẩn trên bề mặt.

## **CÁCH TRỘN**

**KKS<sup>®</sup> MORTATOP 382** phải được trộn bằng máy trong thùng sạch bằng máy trộn điện tốc độ thấp (500 vòng/phút). Đối với nơi sửa chữa nhỏ, **KKS<sup>®</sup> MORTATOP 382** sẽ được trộn bằng tay. Đổ vừa đủ một lượng nước sạch vào một thùng nhỏ, sạch cho sản phẩm vào và trộn đều cho đến khi đạt độ sệt đồng nhất như hồ dầu. Nếu mẻ trộn trở nên đặc do việc thi công bị trì hoãn, Không nên sử dụng vì sẽ ảnh hưởng đến chất lượng.

## **THI CÔNG**

### **Mục tiêu kết nối**

Thi công bằng chổi, con lăn hoặc thiết bị phun thích hợp lên bề mặt nền đã được làm ướt. Để đạt được độ kết dính hoàn hảo phải phủ đều sản phẩm lên trên bề mặt nền, lấp đầy các bề mặt không bằng phẳng. Các lớp vữa sửa chữa thi công tiếp theo phải được thi công lên trên lớp kết nối khi lớp này hãy còn ướt.

### **Mục tiêu bảo vệ cốt thép**

Dùng chổi hơi cứng, con lăn hoặc thiết bị phun để thi công lớp thứ nhất dày khoảng 1mm lên trên bề mặt cốt thép đã được làm sạch. Thi công lớp thứ hai với độ dày như trên ngay khi lớp thứ nhất đủ cứng để nhận lớp thi công tiếp theo (thời gian chờ tối thiểu 4 giờ ở 27°C). Cần phải bảo đảm mặt sau của cốt thép cũng được thi công. Thi công lớp vữa sửa chữa kế tiếp với thời gian chờ tương tự.

## **VỆ SINH**

Làm sạch sản phẩm **KKS<sup>®</sup> MORTATOP 382** khi chưa đông cứng khỏi thiết bị và dụng cụ bằng nước. Khi sản phẩm đã đông chỉ có thể làm sạch bằng biện pháp cơ học.

**THÔNG SỐ KỸ THUẬT**

<b>Thành phần</b>	Hỗn hợp xi măng, phụ gia và cốt liệu chọn lọc
<b>Dạng</b>	Bột khô màu xám
<b>Khối lượng thể tích</b>	≈1.315 kg/lít (đổ đồng) ≈2.155 kg/lít (vữa mới trộn)
<b>Tỷ lệ pha trộn</b>	Nước/ Vữa bột = 1/4.55 - 5.00 (theo trọng lượng) Nước/ Vữa bột = 1/3.95 - 4.35 (theo thể tích) Khoảng 5.00 – 5.50 lít nước sạch cho một bao 25kg
<b>Định mức ước tính</b>	<b>Tác nhân kết nối:</b> 1.0 – 1.5 kg/m <sup>2</sup> (tùy thuộc vào bề mặt kết cấu của nền) <b>Bảo vệ cốt thép:</b> khoảng 2.0 kg/m <sup>2</sup> /lớp với độ dày 1mm (cần thi công 2 lớp)
<b>Điều kiện thi công</b>	~ 30 phút (ở 27°C, độ ẩm môi trường 65%)
<b>Cường độ kết dính</b>	~ 1.5 N/mm <sup>2</sup> (lên bề mặt bê tông với lớp kết nối)
<b>Cường độ nén</b>	~ 50 N/mm <sup>2</sup> (28 ngày), tiêu chuẩn ASTM C-349/C109
<b>Cường độ uốn</b>	~ 7 N/mm <sup>2</sup> (28 ngày), tiêu chuẩn ASTM C-348
<b>Nhiệt độ thi công</b>	6°C – 40°C

**ĐÓNG GÓI**

Bao 25kg có nhiều lớp và bảo vệ bằng lớp PE bên trong

**LƯU TRỮ/ HẠN SỬ DỤNG**

**KKS® MORTATOP 382** phải được bảo quản nơi khô ráo, có mái che. Trong điều kiện bao bì sản phẩm còn nguyên chưa mở, không bị hư hại có hạn sử dụng là 9 tháng.



# KKS® MORTATOP 382

Vữa Kết Nối và Bảo Vệ Cốt Thép

## THÔNG TIN AN TOÀN KHI SỬ DỤNG

KKS® MORTATOP 382 có chứa xi măng nên mang tính kiềm, sẽ gây khó chịu cho da, mắt và gây dị ứng cho da. Nên mang kính bảo vệ mắt và đồ bảo vệ da và hô hấp. Khi bị văng vào mắt phải rửa nhanh với nhiều nước sạch và tham vấn y tế. Sản phẩm không nguy hiểm khi vận chuyển, không độc, không cháy. Khi thải bỏ phải tuân theo quy định của địa phương. Để biết thêm thông tin vui lòng tham khảo Tài Liệu An Toàn Sản phẩm mới nhất.

### Miễn Trừ

Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn sử dụng trong các tài liệu của Công ty KKS dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của chúng tôi. Các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung nên người sử dụng phải xác định sự phù hợp của sản phẩm cho mục đích sử dụng của mình và giả định tất cả các rủi ro và trách nhiệm liên quan. Công ty KKS không bảo đảm về thương mại hoặc sự phù hợp cho các mục đích cụ thể, cũng không chịu trách nhiệm phát sinh nào từ những quan hệ pháp lý có thể được suy ra hoặc từ thông tin này hoặc từ bất kỳ văn bản hướng dẫn nào hoặc bất kỳ một hình thức tư vấn nào được KKS cung cấp. KKS có quyền thay đổi các thông số vật lý của sản phẩm mà không phải báo trước. Người sử dụng phải luôn tham khảo Tài Liệu Kỹ Thuật mới nhất của sản phẩm.

Phụ gia bê tông – Chống thấm – Nền sàn – Dán gạch – Chà ron – Xây Tô – Định vị – Kết nối – Sửa chữa

### CÔNG TY CỔ PHẦN GIẢI PHÁP KA KA

Lô 33, Đường số 7, KCN Tam Phước

Xã Tam Phước, TP. Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai

Tel: +84-2513 510 255 Fax +84-2513 510 256

Web: [www.kks.net.vn](http://www.kks.net.vn) Email: [kks@kks.net.vn](mailto:kks@kks.net.vn)